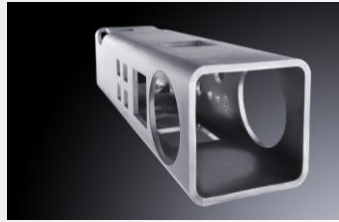


# Rohrbearbeitung mit Laser



Die Lasertechnologie eröffnet einmal mehr neue Möglichkeiten in der Konstruktion.



Mit Laser geschnittene Rohre sind 30 bis 50% günstiger im Vergleich zu mit anderen Fertigungsverfahren bearbeitete Rohre. Diese Profile ermöglichen leichtere, präzise, ökonomische Konstruktionen.



Ob Rund- Quadrat oder Rechteckprofil, wir schneiden die gewünschten Durchbrüche und Rohrendformen.

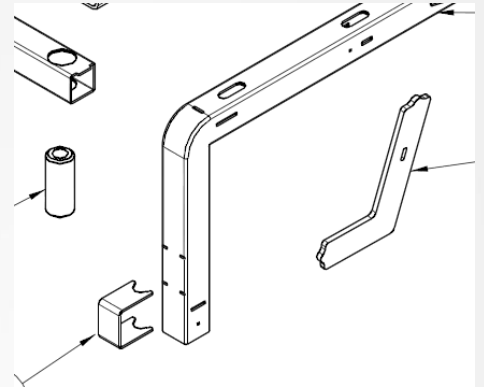
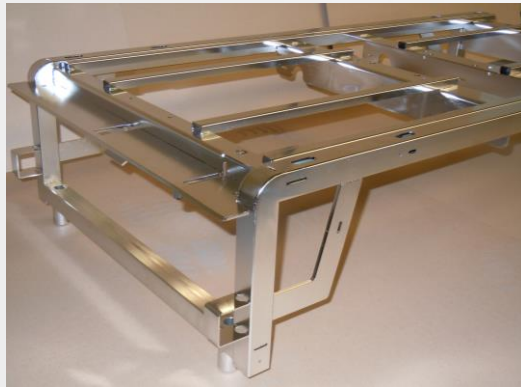
Dank Schweiss-Positionierhilfen weniger Kosten für Schweisslehren.



Wir helfen Ihnen Ihren Mitbewerbern eine Nasenlänge voraus zu sein.

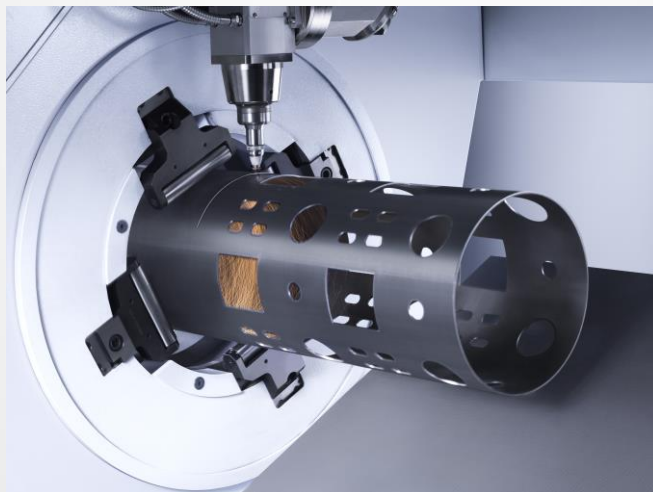


Rupp Metalltrend



Teile für einen Rohrrahmen kommen fertig ab dem Rohrlaser, sind gebohrt, gratfrei, mit Wasserschlitzen, abgelängt und Positionierhilfen zum fügen angebracht.

Seien Sie bereit für neue Möglichkeiten.



Der Rohrlaser schneidet immer senkrecht zum Zentrum der Achse.

Max. Rohrbeladelänge:	6'500 mm
Max. Bearbeitungslänge:	4'500 mm
Max. Hüllkreisdurchmesser:	150 mm
Min. Hüllkreisdurchmesser:	20 mm
Max. Wanddicke Stahl:	6 mm
Max. Wanddicke Chromstahl:	4 mm
Max. Wanddicke Aluminium:	3 mm



Rupp Metalltrend